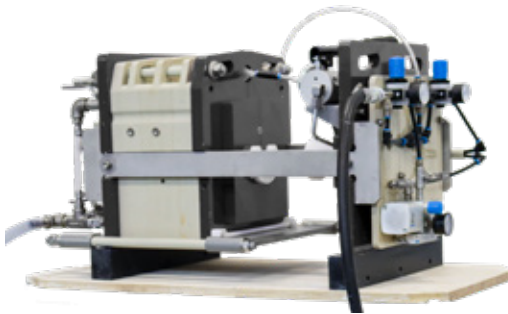


# Unidad de prueba Smart Filter Press (Automático) 0,18 m<sup>2</sup>

## Para la Selección de Filtros

Probar la pulpa es esencial antes de elegir el tipo y tamaño de filtro correctos. De esta manera, podemos garantizar el mejor rendimiento del proceso posible y la solución más rentable para cada aplicación. Las pruebas de filtración se pueden realizar in situ o en el laboratorio de filtración Roxia.



La unidad de prueba de filtro prensa simula el funcionamiento del filtro industrial de tamaño completo.



La unidad de prueba a pequeña escala hace más fácil y rápido probar la pulpa en el sitio, sin alterar la producción.

## Optimización del Proceso de Filtración

Por lo general, las condiciones de proceso o pulpa filtrada siguen cambiando con el tiempo. Los filtros a menudo no funcionan de manera óptima y el rendimiento disminuye. Para mejorar la situación, se deben restablecer los parámetros del filtro y verificar el funcionamiento del equipo auxiliar. Esta unidad de prueba a pequeña escala (0,18 m<sup>2</sup>) hace que sea fácil y rápido probar la pulpa en el sitio, sin alterar la producción.

## Las pruebas dan información de los parámetros de filtración de la pulpa:

- × Capacidad de filtración, kg DS/m<sup>2</sup>h
- × Humedad de la torta, % w/w
- × Resultados del lavado de las tortas
- × Selección de tela filtrante
- × Claridad de filtrado
- × Ciclo de filtración óptimo

Especificaciones	
Área de filtración	0,18 m <sup>2</sup> (1 placa mide 0,045 m <sup>2</sup> )
Profundidad de cámara	32 mm
Peso de envío	120 kg
Dimensiones de envío	97 x 48 x 59 cm (largo x ancho x alto)

## BENEFICIOS

- ✓ Completa comprensión de los parámetros de filtración de la pulpa
- ✓ El filtro más adecuado para la labor
- ✓ Rendimiento optimizado del proceso

## Requisitos de instalación

Superficie de trabajo: 4 x 4 m

La unidad de prueba requiere un suministro de aire de 6 bar

Es necesaria agua limpia con conexión de manguera para limpiar la unidad y las telas filtrantes

Drenajes para lavar líquidos

Tanque de alimentación de pulpa 100 litros con mezclador (también calefacción si fuese necesario)

Mezclador para la pulpa (no incluido)

Tortas y cubos de filtrado (generalmente 3 piezas de 50 litros serían suficiente)

Báscula de 100 kg para medir el flujo de filtrado

## Muestra requerida

Muestra de prueba: 100 litros mínimo

Contenido de sólidos: preferiblemente 40 - 65% (también menores concentraciones pueden ser analizadas)

## Análisis requerido

Temperatura de alimentación y pH

Contenido de sólidos de alimentación w / w%

Densidad de alimentación g/l

Humedad de la torta: medida por el método de determinación del peso seco

Análisis de filtrado: se prueban 100 ml usando papel de filtro y botella de vacío.

Análisis de lavado de torta: basado en requisitos especificados en laboratorio certificado

Distribución del tamaño de las partículas: debe realizarse para la muestra.

Densidad de la torta: basada en el cambio de volumen

## Selección de Tela de filtro de prensa Roxia

La amplia selección de telas filtrantes le permite elegir el tipo correcto de tela para la aplicación individual, minimizando los costos y maximizando la producción.

Código por tipo Roxia	Material	Warp (urdimbre)	Weft (trama)	Litros/dm <sup>2</sup> min 200Pa	Peso g/m <sup>2</sup>	Grosor mm
W-FA157	PP	Multi	Multi	1,2	580	0,9
W-FA160	PP	Multi	Multi	3,6	465	0,73
W-FA162	PP	Mono	Multi	7,8	330	0,41
W-FA164	PP	Mono	Multi	15	345	0,51
W-FA366	PP	Mono	Mono	67	275	0,4
W-FA368	PP	Mono	Mono	72	447	0,61
W-FA469	PP	Mono	Mono	498	234	0,45