

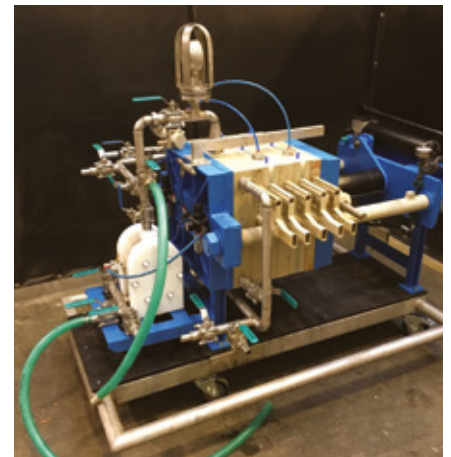
# Unidad de prueba Filtro Prensa 1,2 m<sup>2</sup>

## Para la Selección de Filtros

Probar la pulpa es esencial antes de elegir el tipo y tamaño de filtro correctos. De esta manera, podemos garantizar el mejor rendimiento del proceso posible y la solución más rentable para cada aplicación. Las pruebas de filtración se pueden realizar in situ o en el laboratorio de filtración Roxia.



La unidad de prueba de filtro prensa simula el funcionamiento del filtro industrial de tamaño completo.



La unidad de prueba a pequeña escala hace más fácil y rápido probar la pulpa en el sitio, sin alterar la producción.

## Optimización del Proceso de Filtración

Por lo general, las condiciones de proceso o pulpa filtrada siguen cambiando con el tiempo. Los filtros a menudo no funcionan de manera óptima y el rendimiento disminuye. Para mejorar la situación, se deben restablecer los parámetros del filtro y verificar el funcionamiento del equipo auxiliar. Esta unidad de prueba a pequeña escala (1,2 m<sup>2</sup>) hace que sea fácil y rápido probar la pulpa en el sitio, sin alterar la producción.

## Las pruebas dan información de los parámetros de filtración de la pulpa:

- × Capacidad de filtración, kg DS/m<sup>2</sup>h
- × Humedad de la torta, % w/w
- × Resultados del lavado de las tortas
- × Selección de tela filtrante
- × Claridad de filtrado
- × Ciclo de filtración óptimo

Especificaciones	
Área de filtración	1,2 m <sup>2</sup> (1 placa 0,3 m <sup>2</sup> )
Profundidad de la cámara	30 or 40 mm
Dimensiones de envío	140 x 126 x 169 cm (largo x ancho x alto)
Peso de envío	760 kg

## BENEFICIOS

- ✔ Completa comprensión de los parámetros de filtración de la pulpa
- ✔ El filtro más adecuado para la labor
- ✔ Rendimiento optimizado del proceso

## Requisitos de instalación

Superficie de trabajo: 4 x 4 m

La unidad de prueba requiere un suministro de aire de 6 bar

Es necesaria agua limpia para limpiar la unidad y las telas filtrantes

Drenajes para lavar líquidos

Tanque de alimentación de pulpa 100-200 litros con mezclador (también calefacción si fuese necesario)

Tortas y cubos de filtrado (generalmente 3 piezas; 2 x 50 litros y 1 x 100 litros de capacidad)

Báscula de 100 kg para medir el flujo de filtrado

## Muestra requerida

Muestra de prueba: 200 litros mínimo

Contenido de sólidos: preferiblemente 40 - 65% (también menores concentraciones pueden ser analizadas)

## Análisis requerido

Temperatura de alimentación y pH

Contenido de sólidos de alimentación w / w%

Densidad de alimentación g/l

Humedad de la torta: medida por el método de determinación del peso seco

Análisis de filtrado: se prueban 100 ml usando papel de filtro y botella de vacío.

Análisis de lavado de torta: basado en requisitos especificados en laboratorio certificado

Distribución del tamaño de las partículas: debe realizarse para la muestra.

Densidad de la torta: basada en el cambio de volumen

## Selección de Tela de filtro de prensa Roxia

La amplia selección de telas filtrantes le permite elegir el tipo correcto de tela para la aplicación individual, minimizando los costos y maximizando la producción.

Código por tipo Roxia	Material	Warp (urdimbre)	Warp (urdimbre)	Patrón de tejido	Litros/dm <sup>2</sup> min 200Pa	m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> min 200 Pa	Peso g/m <sup>2</sup>	Grosor mm	Resistencia a la tracción (Warp) N/mm	Resistencia a la tracción (Warp) N/mm
W-FA130	PP	Mono	Multi	7/1 Satin	5	0,5	520	0,7	78	128
W-FA100	PP	Multi	Multi	Tejido simple	6	0,6	500	1	118	47
W-FA150	PP	Mono	Mono	2/14 Satin	10	1	450	0,65	118	39
W-FA200	PP	Multi	Multi	Tejido simple	26	2,6	500	1	118	47
W-FA230	PP	Mono	Multi	7/1 Satin	30	3	520	0,7	78	128
W-FA250	PP	Mono	Mono	2/14 Satin	40	4	450	0,65	118	39
W-FA350	PP	Mono	Mono	2/14 Satin	80	8	450	0,65	118	39