

Mejore el rendimiento de sus procesos con **Soluciones Digitales**

Roxia Malibu™ es la nueva forma de combinar sus procesos con una de las nuevas tecnologías de punta, el Internet Industrial de las Cosas o abreviadamente IIoT, por su denominación en inglés. El acceso remoto a sus procesos industriales le permite controlarlos, medirlos y analizarlos con el uso de un computador, o cualquier dispositivo de mano inteligente desde cualquier parte del mundo. Malibu™ puede predecir fallas oportunamente permitiéndole minimizar y gestionar paradas imprevistas. Las herramientas analíticas y nuestros servicios expertos, le ayudan a optimizar sus procesos y a incrementar su productividad. Soluciones Digitales puede ser integrado en cualquiera de sus procesos y sistemas de control existentes.

Con Soluciones Digitales Usted podrá:

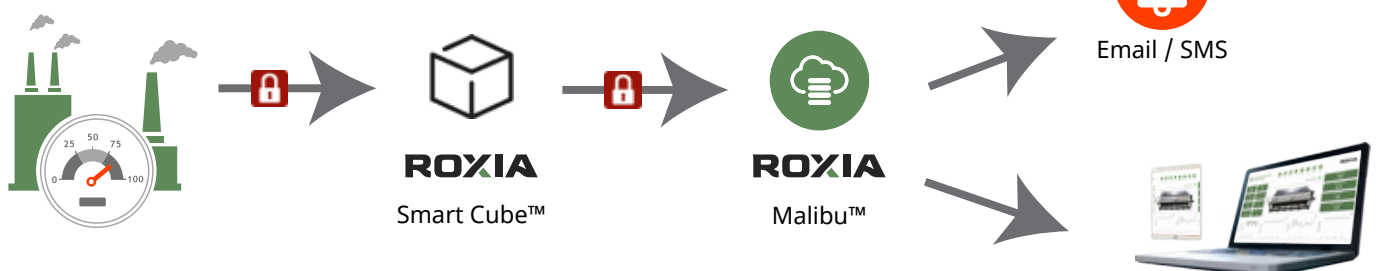
- × Conocer el tiempo total de operación y la tasa de utilización
- × Identificar los problemas que generan paradas o ritmos reducidos
- × Identificar desviaciones comparando diferentes mediciones
- × Acceder a los datos remotamente, fuera de la sala de control
- × Utilizar herramientas analíticas para la detección temprana de fallas

El portal Malibu™ y Smart Cube™

La plataforma Roxia Malibu™ es una interfaz de usuario personalizada, diseñada a la medida de sus requerimientos. Se trata de una herramienta online para el monitoreo, mantenimiento y análisis de procesos.

Su proceso productivo se conecta a la nube de Malibu™ a través de nuestro Smart Cube™ o a través del sistema de control existente en el sitio. Smart Cube™ es una unidad de procesamiento de datos, el cual puede integrarse en cualquier equipo existente.

Nuestra solución se puede expandir desde un solo equipo hasta una red mundial de instalaciones y procesos.



BENEFICIOS

- ✓ Bajo costo total de propiedad
- ✓ Producción optimizada
- ✓ Minimizar las paradas imprevistas
- ✓ Rápido análisis de fallas y planificación del mantenimiento
- ✓ Fácil acceso a la documentación del producto

Las soluciones de Roxia Soluciones Digitales proporcionan información en tiempo real de sus procesos desde cualquier parte del mundo. Combinado con la plataforma Malibu™, la información generada puede ser visualizada y analizada para optimizar los procesos productivos, maximizar el rendimiento y minimizar las paradas imprevistas.

Minimize las paradas y optimize la producción

Productos inteligentes de Roxia

- Deshidratación Inteligente
- Análisis de Proceso
- Monitoreo de Planta
- Reportes Avanzados

Roxia Smart Cube

Unidad de recolección de datos conectada a la plataforma Roxia Malibu™.

Su equipo conectado a internet mediante IIoT

Roxia Malibu™ proporciona, en un solo vistazo, información acerca del rendimiento de la planta, subprocesos y equipos individuales.



La plataforma Roxia Malibu™ es una:

- × Herramienta de monitoreo
- × Herramienta de mantenimiento
- × Herramienta de análisis e informes

Principales características de Roxia Malibu™ :

- × Entorno realista 3D de sus equipos de proceso
- × Monitoreo de procesos online
- × Alertas de mantenimiento
- × Todos los documentos relevantes a sólo un par de clics
- × Comunicación bidireccional, optativa

La conexión a la red está protegida por una encriptación TSL.

Opcionalmente, un cortafuegos VPN también permite un control remoto.

Mantenimiento Preventivo y Servicio Experto

Utilice sus sistemas actuales para seguimiento, reporte y análisis

El sistema Soluciones Digitales es completamente compatible con dispositivos de otros fabricantes y no pretende reemplazar sus sistemas actuales (p. ej. DCS, SCADA). Monitorea los procesos operativos y provee un conjunto de análisis en base a los indicadores elegidos. El sistema Soluciones Digitales genera reportes, los cuales incluyen una representación visual clara de la información. Los reportes se pueden personalizar de acuerdo a las diferentes necesidades: operadores de producción, expertos de mantenimiento, gerentes y otros.



Profesionales a su servicio

Los expertos de Roxia le ayudan a localizar los cuellos de botella causantes de las paradas imprevistas. Utilizando un conjunto clave de indicadores de proceso, cuidadosamente analizamos sus procesos y programamos el sistema para enviarle alarmas antes de que se presente la falla. De esta manera, usted puede planificar el mantenimiento de antemano para optimizar su producción.

Poseemos un larga reputación y conocimiento en el área. Con Malibu™, nuestros profesionales pueden potenciar la eficiencia de sus procesos y resolver problemas técnicos. Malibu™ no es sólo una plataforma de IIoT, nuestros sistemas cuentan con algoritmos de inteligencia artificial.

Nuestro cliente: EKJH (Etelä-Karjalan Jätehuolto Oy)

EKJH, compañía de manejo de desperdicios de Lappeenranta, Finlandia, eligió a Roxia para el nuevo sistema de automatización de su estación de bombeo. El sistema de monitoreo de Roxia Malibu™ recolecta datos de la estación de bombeo (p. ej. agua bombeada en m³). La información es representada online como una réplica exacta de la estación real. Ahora, EKJH puede monitorear remotamente la operación de las bombas y recibe alertas automáticamente en caso de que alguna variable exceda sus valores normales. "Elegimos Roxia porque nos ofrecieron el mejor servicio", dice Sami Huotari, Gerente de Planta en EKJH.

EKJH recibe soporte continuo de los profesionales de Roxia aún después de la puesta en marcha del sistema. La solución de Roxia está ahorrando a EKJH mucho tiempo valioso, ha incrementado significativamente la seguridad y optimizado la operación de la estación de bombeo.



Estación de bombeo de EKJH y la vista remota en Roxia Malibu™.

