

Roxia Plasma Oxidizer™

Potente purificación de agua

BENEFICIOS

- ✔ Oxidación de plasma efectiva
- ✔ Bajo consumo de energía
- ✔ Altamente automatizado
- ✔ Bajo mantenimiento
- ✔ Libre de sustancias químicas

Potente oxidación de plasma

Roxia Plasma Oxidizer™ es una impresionante tecnología de plasma para la purificación de agua industrial. Los oxidantes generados por plasma eliminan eficazmente el color, el olor y los residuos orgánicos mientras desinfectan el agua. Roxia Plasma Oxidizer es la excelente alternativa al ozono, los rayos UV y el tratamiento químico.

¿Qué puede hacer Roxia Plasma Oxidizer?

- × Desinfectar el agua
- × Destruir contaminantes orgánicos difíciles
- × Eliminar color y olor
- × Reducir la demanda química de oxígeno (chemical oxygen demand, COD)

¿Cómo funciona Roxia Plasma Oxidizer?

1. El agua tratada corre a través del campo de plasma no térmico.
2. Esto crea oxidantes fuertes del agua tratada y el aire circundante.
3. Luego, los oxidantes destruyen los contaminantes y desinfectan el agua con un efecto duradero.

Roxia Plasma Oxidizer convierte la oxidación directa de plasma en un producto industrial

- × Núcleo sólido del reactor: tolera la introducción de aguas residuales difíciles.
- × No requiere pretratamiento de aire o compresores para producir y entregar los oxidantes al agua.
- × Sistema de bajo mantenimiento: no hay piezas móviles, el núcleo del reactor está hecho de acero inoxidable y el proceso no corroe los electrodos de plasma.
- × Diseño hidrodinámico: superficie de contacto plasma-agua muy alta.



CASO DE CLIENTE 1:

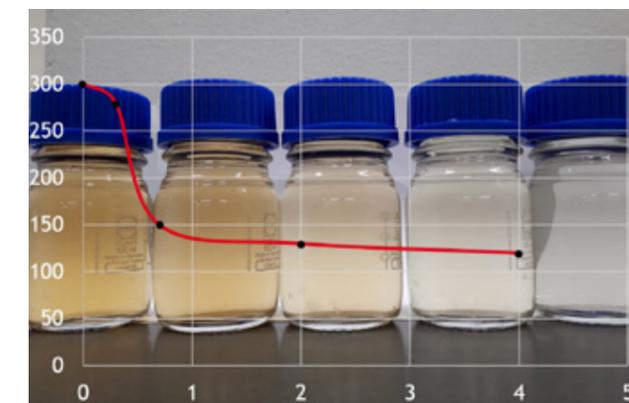
Desinfección del agua potable

El cliente usó ClO₂ para desinfectar el agua potable. Con Roxia Plasma Oxidizer, las sustancias químicas se reemplazaron por electricidad y se evitó la formación de subproductos clorados. La dosis de energía de 10 Wh/m³ fue a menudo suficiente, mientras que 30 Wh/m³ fue suficiente durante los periodos más difíciles. El sistema demostró que no requiere prácticamente mantenimiento.

CASO DE CLIENTE 2:

Aguas residuales biológicamente tratadas

El objetivo del cliente era reducir la COD de las aguas descargadas al medio ambiente en un 40%. Con solo 0,7 kWh/m³, Roxia Plasma Oxidizer redujo la COD en un respetado 50%.

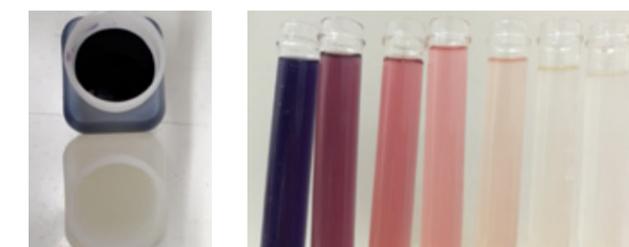


Roxia Plasma Oxidizer destruye los contaminantes orgánicos.

CASO DE CLIENTE 3:

Aguas residuales de la industria textil

Las aguas residuales de la industria textil están fuertemente coloreadas. La decoloración convencional con peróxido de hidrógeno puede producir resultados inconsistentes y la dosificación adecuada es difícil. El tratamiento de las aguas residuales con Roxia Plasma Oxidizer es completamente libre de sustancias químicas y produce una destrucción eficiente del color con beneficios paralelos, como la reducción de la COD.



Roxia Plasma Oxidizer effectively removes colour from wastewater.



ROXIA
PLASMA
OXIDIZER

*“ Roxia Plasma Oxidizer:
El cambio de paradigma en el
tratamiento oxidativo del agua ”*

Roxia Plasma Oxidizer reemplaza las sustancias químicas con plasma

Roxia Plasma Oxidizer es una tecnología de tratamiento de agua industrial única, ya que utiliza plasma no térmico en contacto directo con el agua para destruir los contaminantes orgánicos disueltos. Elimina la necesidad de transporte, almacenamiento y manipulación de sustancias químicas de desinfección riesgosas, de ese modo mitiga los costos y los riesgos ambientales. Roxia Plasma Oxidizer es una solución más segura y ecológica.



Sistemas convencionales:	Su valor de Roxia Plasma Oxidizer:
Sistemas de ozono	<ul style="list-style-type: none"> × Recirculación del exceso de ozono × Sin compresores pesados × Sin pretratamiento de aire × Menor consumo de energía × Oxidación más potente por el dinero
Sistemas UV	<ul style="list-style-type: none"> × Diseño sólido: solo el acero inoxidable está en contacto con el agua, sin piezas móviles ► bajo mantenimiento × Insensible a la turbidez × Sin lámparas UV
Tratamiento químico	<ul style="list-style-type: none"> × Sin logística química, almacenamiento y uso × Sin subproductos clorados × Solo se usa electricidad × Protocolos de seguridad reducidos

Performance – driven by people

En Roxia desarrollamos y distribuimos aplicaciones de alta tecnología en separación sólido-líquido, automatización industrial y medio ambiente. Nos especializamos en las industrias relacionadas con la minera, metalurgia, procesos químicos, alimentos y productos farmacéuticos. Nuestro equipo genera las mejores soluciones para cada necesidad específica.

Ofrecemos asistencia global desde nuestras oficinas en Australia, Chile, China, Finlandia, Alemania, Perú, Rusia, Sur África, Suecia y los Estados Unidos.

