

# Unidad de prueba de Filtro Prensa 0,02 m<sup>2</sup>

## Para la Selección de Filtros

Probar la pulpa es esencial antes de elegir el tipo y tamaño de filtro correctos. De esta manera, podemos garantizar el mejor rendimiento del proceso posible y la solución más rentable para cada aplicación. Las pruebas de filtración se pueden realizar in situ o en el laboratorio de filtración Roxia.



La unidad de prueba de filtro prensa simula el funcionamiento del filtro industrial de tamaño completo.



La unidad completa de prueba encaja en un maletín, lo que hace que sea más fácil y rápido probar la pulpa in situ.

## Optimización del Proceso de Filtración

Por lo general, las condiciones de proceso o pulpa filtrada siguen cambiando con el tiempo. Los filtros a menudo no funcionan de manera óptima y el a pequeña escala (0,02 m<sup>2</sup>) hace que sea fácil y rápido probar la pulpa en el sitio, sin alterar la producción..

## Las pruebas dan información de los parámetros de filtración de la pulpa:

- × Capacidad de filtración, kg DS/m<sup>2</sup>h
- × Humedad de la torta, % w/w
- × Resultados del lavado de las tortas
- × Selección de tela filtrante
- × Claridad de filtrado
- × Ciclo de filtración óptimo

## BENEFICIOS

- ✓ Completa comprensión de los parámetros de filtración de la pulpa
- ✓ El filtro más adecuado para la labor
- ✓ Rendimiento optimizado del proceso

Especificaciones	
Área de filtración	0,02 m <sup>2</sup>
Dimensiones de envío	56,0 x 45,5 x 26,5 cm (largo x ancho x alto) 2 piezas
Peso de envío	1 pc 23 kg and 1 pc 26 kg
Profundidad de la cámara	30, 40 or 50 mm

## Requisitos de instalación

Superficie de trabajo: mesa de 1 x 2,5 m

La unidad de prueba requiere un suministro de aire de 6 bar

Es necesaria agua limpia para limpiar la unidad y telas filtrantes

Drenaje necesario para líquidos

Tanque de alimentación de pulpa de 20 litros con mezclador (también calefacción si fuese necesario)

Tortas y cubos de filtrado (generalmente 3 piezas de 10-20 litros de capacidad son suficientes)

Báscula de 10 kg para medir el flujo de filtrado

## Muestra requerida

Muestra de prueba: 20-30 litros

Contenido de sólidos: preferiblemente 40 - 65 % (también menores concentraciones pueden ser analizadas)

## Análisis requerido

Temperatura de alimentación y pH

Contenido de sólidos de alimentación w/w %

Densidad de alimentación g/l

Humedad de la torta: medida por el método de determinación del peso seco.

Análisis de filtrado: se prueban 100 ml usando papel de filtro y botella de vacío.

Distribución del tamaño de las partículas: debe realizarse para la muestra.

Densidad de la torta: basada en el cambio de volumen.

## Selección de Tela de filtro de prensa Roxia

La amplia selección de telas filtrantes le permite elegir el tipo correcto de tela para la aplicación individual, minimizando los costos y maximizando la producción.

Código por tipo Roxia	Material	Warp (urdimbre)	Warp (urdimbre)	Patrón de tejido	Litros/dm <sup>2</sup> min 200Pa	m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> min 200 Pa	Peso g/m <sup>2</sup>	Grosor mm	Resistencia a la tracción (Warp) N/mm	Resistencia a la tracción (Warp) N/mm
W-FA130	PP	Mono	Multi	7/1 Satin	5	0,5	520	0,7	78	128
W-FA100	PP	Multi	Multi	Tejido simple	6	0,6	500	1	118	47
W-FA150	PP	Mono	Mono	2/14 Satin	10	1	450	0,65	118	39
W-FA200	PP	Multi	Multi	Tejido simple	26	2,6	500	1	118	47
W-FA230	PP	Mono	Multi	7/1 Satin	30	3	520	0,7	78	128
W-FA250	PP	Mono	Mono	2/14 Satin	40	4	450	0,65	118	39
W-FA350	PP	Mono	Mono	2/14 Satin	80	8	450	0,65	118	39

Filter Press Test Unit 0,02 m<sup>2</sup>, Leaflet - Roxia (ES) / 12-2021

